

## PRODUCTGEGEVENS: MV 9045.

<b>APPLICATION</b> ANWENDUNG / APPLICATION / TOEPASSING APLICACIÓN / APPLICAZIONE	<b>LANDSCAPING</b>
<b>PRODUCTION METHOD</b> HERSTELLUNGSVERFAHREN / MODE DE FABRICATION / PRODUCTIEPROCES PROCESO DE FABRICACIÓN / PROCESSI DI FABBRICAZIONE	<b>TUFTED</b>
<b>FIBRE</b> FASER / FIBRE / VEZEL FIBRA / FIBRA	<b>75% PE + 25% PP</b> <b>S-Shape – non directional</b>
<b>PILE HEIGHT</b> POLHÖHE / HAUTEUR DU VELOURS / POOLHOOGTE ALTURA DE LA PILA / ALTEZZO FELPA	<b>± 45 MM</b>
<b>TOTAL HEIGHT</b> GESAMTHÖHE / HAUTEUR TOTALE / TOTALE HOOGTE ALTURA TOTAL / ALTEZZO TOTALE	<b>± 47 MM</b>
<b>PILE WEIGHT</b> POLEINSATZGEWICHT / POIDS DU VELOURS / POOLGEWICHT PESO DE LA PILA / PESO FELPA	<b>± 1.770 GR/M2</b>
<b>TOTAL WEIGHT</b> GESAMTGEWICHT / POIDS TOTAL / TOTAALGEWICHT PESO TOTAL / PESO TOTALE	<b>± 2.770 GR/M2</b>
<b>GAUGE</b> TUFTTEILUNG / JAUGE / TUFTDELING GALGA / SCARTAMENTO	<b>3/8"</b>
<b>STITCHES (M2)</b> STICHZAHL / NOMBRE DE POINTS / STEKENAANTAL PUNTADAS / SERRAGGIO PUNTI	<b>± 12.750/M<sup>2</sup></b>
<b>PRIMARY BACKING</b> TRÄGER / DOSSIER PRIMAIRE / TUFTDOEK BACKING PRINCIPAL / SUPPORTO PRIMARIO	<b>Woven PP, UV stabilized</b>
<b>SECONDARY BACKING</b> RÜCKEN / DOSSIER SECONDAIRE / SECUNDAIRE BACKING BACKING SECUNDARIO / SUPPORTO SECONDARIO	<b>SBR Latex</b>
<b>WATER PERMEABILITY</b> WASSERDURCHLASSIGKEIT / PERMÉABILITÉ / WATERDOORLATENDHEID PERMEABILIDAD AL AGUA / PERMEABILITÀ ACQUA	<b>± 60 L/MIN/M2</b>
<b>UV-STABILITY</b> UV-STABILITÄT / STABILITÉ UV / UV STABILITEIT ESTABILIDAD UV / STABILITÀ UV	<b>6.000 hours</b>
<b>ROLL WIDTH</b> ROLLBREITE / LARGEUR DES ROULEAUX / ROLBREEDTE ANCHO DE ROLLO / LARGHEZZA ROTOLO	<b>4,00 M</b>
<b>ROLL LENGTH</b> ROLLÄNGE / LONGUEUR DES ROULEAUX / ROLLENGTE LARGO DEL ROLLO / LUNGHEZZA ROTOLO	<b>± 25 M</b>

